

N45 MNA F40

73 kW @ 2940 rpm

Codice tecnico		F4GE0457A*B6XX
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi - I.D.
Alimentazione aria		NA
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	104 X 132
Cilindrata totale	L	4,5
N° valvole per cilindro		2
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		17,5 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,19
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,69

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	6,5 (0,065)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h(m ³ /h)	370(312)
Pressione di sovrallim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	-
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	-
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	-
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	-

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	5(0,05)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	735
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	390

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	70 (0,7)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	120(3,5)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	120
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360	20
massima trasversale sinistra / destra	0/360	20
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	litri	9,5

RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	litri	8,5
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	9,5
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	45(38.700)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	83 ÷ 95
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	103
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/100 (0,3/1)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Pompa rotativa
Depressione massima in aspirazione gasolio	kPa(bar)	0 (battente positivo)
Temperatura max di immissione combustibile	°C	30

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	12
-------------------	----

Potenza massima [*]	kW	49	60	68	69	72	74	73	73
	CV	67	82	92	94	98	101	99	99
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1470	1760	2100	2200	2350	2600	2800	2940
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ giri/min	266 @ 2940							
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	(% cons.combustibile)	0,1							
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15							
Peso a secco (in configurazione standard)	kg	390							
L	mm	807							
H	mm	655							
W	mm	957							

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

* **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

Condizioni di prova : ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.

SCelta DEL MOTORE

Per scegliere il motore determinare la potenza massima assorbita dalla pompa utilizzando la curva caratteristica della girante ed aggiungere a questa un margine del 10%. Il valore trovato determina la minima potenza necessaria per scopi antincendio. Una corretta selezione può essere effettuata utilizzando la potenza erogata dopo aver sottratto l'assorbimento della ventola.

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	3
Dimensione volano	pollici	11' 1/2
Orientamento collettore di aspirazione		lato sinistro/ingresso anteriore
Connessione scarico turbina		lato destro/uscita dall'alto
Turbosoffiante		NA
Posizione turbosoffiante		NA
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,12 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x=0 ; y=296
Filtro combustibile	n°	cartuccia singola-lato sinistro
Prefiltro combustibile		-
Pompa di alimentazione combustibile		-

N45 MNA F40

73 kW @ 2940 rpm

ALLESTIMENTO STANDARD

Filtro olio	n°	cartuccia singola-lato destro
Coppa olio		in lamiera sospesa/pozzetto anteriore/ 20° limite angolare di funzionamento continuo in tutte le direzioni
Circuito ricircolo vapori olio		sul coperchio punterie
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Controflangia di scarico		incluso
Motorino avviamento		12 V - 3 kW
Alternatore		12 V - 90 A con contatto W
Dispositivo arresto motore		incorporato nella pompa
Serbatoio liquido refrigerante		incluso
Cablaggio elettrico		-
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Batteria - capacità minima consigliata	180 Ah (12 V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata	950 A (12 V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.

PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.