

C87 ENT

295 kW (402 CV) @ 2150 giri/min - 1640 Nm @ 1300-1600 giri/min
Stage IIIB / Tier 4i

SPECIFICHE

Codice tecnico		F2CFE613B*Axxx
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		6L
Alesaggio x Corsa	mm	117 x 135
Cilindrata totale	L	8,7
N° valvole per cilindro		4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		16 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,5 [*]
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	1,94

* Valore indicativo

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Electronic Common Rail
Pressione combustibile monte iniettori	kPa(bar)	180.000 (1.800)
Temperatura max di immissione combustibile	°C	70 (a 25°C amb.)

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	4,5 (0,045)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	6,5 (0,065)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h(m ³ /h)	1550 (1860)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	188 (1,9)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (uscita compressore)	°C	200
Massimo incremento di temperatura aria tra ambiente e uscita intercooler	°C	25
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	61,2 (52.000)
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	12 (0,12)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	24 (0,24)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	506
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	1606

LUBRIFICAZIONE

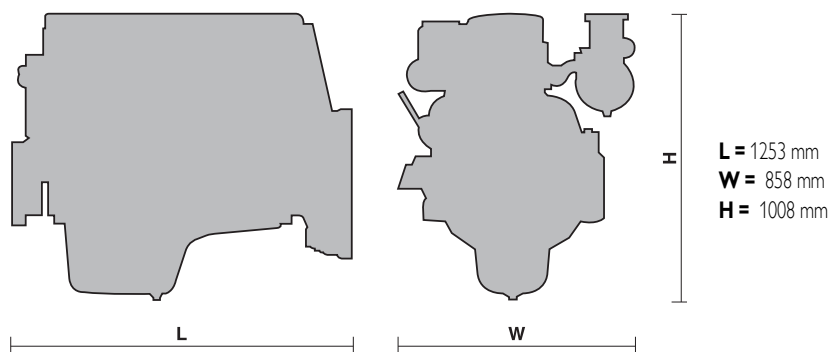
Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	250 (2,5)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	TBD
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	120
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	19°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	19°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	L	24

RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	L	15
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	20,5
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	112 (96.000)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	83 ÷ 95
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	105
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/196 (0,3/1,96)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12 o 24
-------------------	---	---------

Dimensioni

PRESTAZIONI

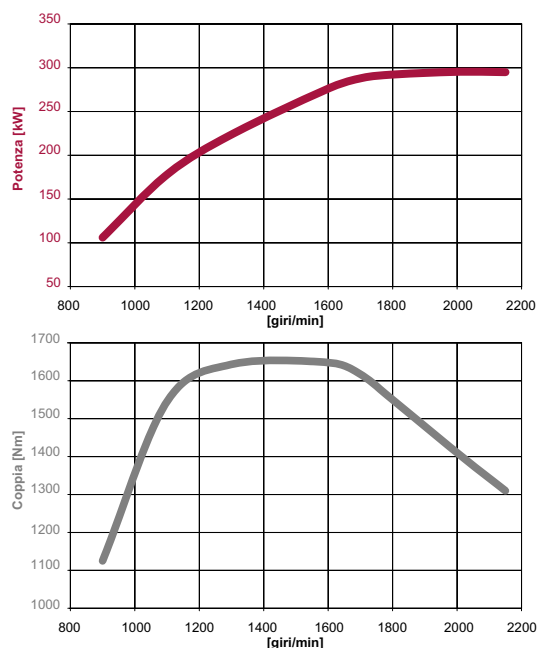
Potenza massima [*]	kW(CV)	295 (402)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2150
Potenza massima	kW(CV)	295 (402)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2150
Coppia massima	Nm(kgm)	1640 (168)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1300-1600
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2200
Regime minimo a vuoto	giri/min	810
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	9,9
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	kg/cm ²	24
Omologazioni disponibili	CE 2004/26 Stage IIIB - EPA Tier4i	
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ giri/min	196 @ 1500
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	< 0,2
Consumo AdBlue alla coppia massima	% cons. comb. in peso	8
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	96
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	ore	600
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	900

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** Specifica olio motore approvata: 15W-40 ACEA E7 / API CI-4 o 10W-30 ACEA E7 / API CI-4 (temperatura ambiente inferiore a -15°C). 10W-40 ACEA E9/API CJ-4 come alternativa.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	SAE 1 - alluminio
Dimensione volano	pollici	14"
Orientamento collettore di aspirazione		altezza media / lato destro / anteriore
Connessione scarico turbina		altezza media / lato sinistro / posteriore
Turbooffiante		Geometria Fissa con Waste Gate
Posizione turbooffiante		centro / lato sinistro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,03 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = 40 ; y = 250
Filtro combustibile	n°	cartuccia singola - lato destro
Prefiltro combustibile		incluso, fornito sciolto
Pompa di alimentazione combustibile		meccanica incorporata nella pompa ad alta pressione
Filtro olio	n°	cartuccia singola - lato sinistro
Coppa olio		in lamiera sospesa
Circuito ricircolo vapori olio		ricircolato
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Motorino di avviamento		24V - 4,5kW
Alternatore		24V - 90A
Dispositivo arresto motore		tramite centralina elettronica
Cablaggio elettrico		cablaggio interfaccia con kit accessori
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Presa di forza - rapporto di trasmissione		1,1 : 1
Massima coppia prelevabile da presa di forza	SAE A	120Nm (9 denti - ANSI B92,1)
	SAE B	120Nm (13 denti ANSI B92,1)
	SAE B	180Nm (scanalato - DIN 5482)
	SAE 2B	180Nm (15 denti - ANSI B92,1)
Batteria - capacità minima consigliata		180Ah (24V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		800A (24V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.