

F32 MNS

61 kW (83 CV) @ 2500 giri/min - 320 Nm @ 1250 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

SPECIFICHE

Codice tecnico		F5C E5454B*A 004
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TC
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	99 x 104
Cilindrata totale	L	3,2
N° valvole per cilindro		2
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		17 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,28
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,776

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Meccanico
Depressione massima in aspirazione gasolio (in aspirazione pompa combustibile) kPa(bar)		15 (0,15)
Temperatura max di immissione combustibile	°C	43 (a 25°C amb.)

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	4,5 (0,045)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	6,5 (0,065)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h (m ³ /h)	330 (273)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	103 (1,03)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	155
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	-
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	-

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	10 (0,1)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	480
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	345

F32 MNS

61 kW (83 CV) @ 2500 giri/min - 320 Nm @ 1250 giri/min

Stage IIIA / Tier 3

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	200 (2,0)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	-
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	115
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	35°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	35°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	L	-

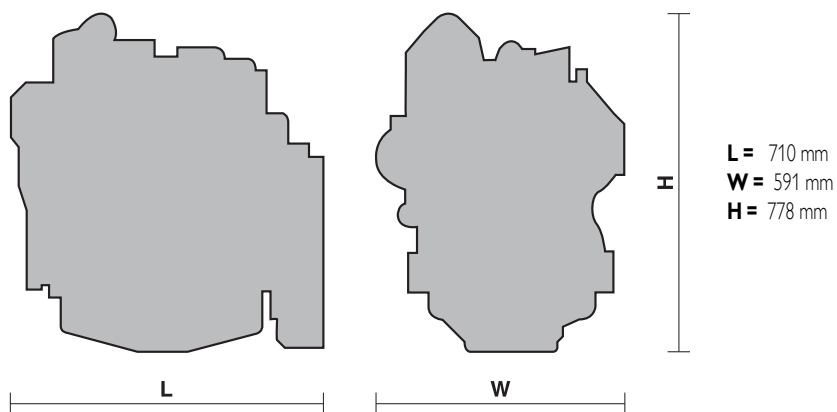
RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	L	4,72 (egr est)
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	6,6
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	53,3 (43.800)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	78 ÷ 94
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	110
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	-
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

Dimensioni



PRESTAZIONI

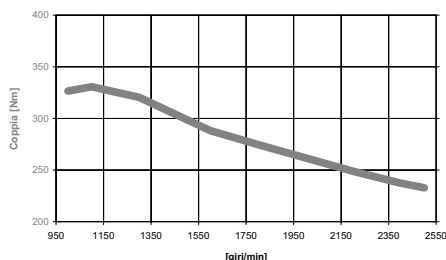
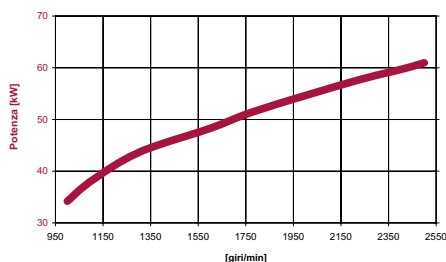
Potenza nominale [*]	kW(CV)	61 (83)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2500
Potenza massima	kW(CV)	61 (83)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2500
Coppia	Nm(kgm)	320 (33)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1250
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2750
Regime minimo a vuoto	giri/min	1150
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	-
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	-
Omologazioni disponibili		CE 97/68 Stage IIIA - EPA Tier 3
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ giri/min	231 @ 2500
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	0,14%
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	93
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-12
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	h	600
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	300

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** Specifica olio motore approvata: 15W-40 ACEA E7 / API CI-4 o 10W-30 ACEA E7 / API CI-4 (temperatura ambiente inferiore a -15°C). 10W-40 ACEA E9/API CJ-4 come alternativa.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



F32 MNS

61 kW (83 CV) @ 2500 giri/min - 320 Nm @ 1250 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	SAE 3
Dimensione volano	pollici	10"
Orientamento collettore di aspirazione		lato destro / entrata anteriore
Connessione scarico turbina		lato destro / uscita posteriore
Turbosoffiante		a geometria fissa, senza WG
Posizione turbosoffiante		alta anteriore / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,1 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = 0 ; y = 296
Filtro combustibile	n°	cartuccia singola - lato sinistro
Prefiltro combustibile		-
Pompa alimentazione combustibile		pompa rotativa meccanica
Filtro olio	n°	cartuccia singola - lato sinistro
Coppa olio		lamiera / pozzetto anteriore
Circuito ricircolo vapori olio		sul coperchio punterie
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Controflangia di scarico		su flangia piana con 3 fori
Motorino di avviamento		12V - 3kW
Alternatore		12V - 90A con contatto a W
Dispositivo arresto motore		incorporato nella pompa
Cablaggio elettrico		connettore di sezionamento su cablaggio motore centralina
Verniciatura	colore	grigio RAL7021

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Presa di forza - rapporto di trasmissione		1,08 : 1
Massima coppia prelevabile da presa di forza	DIN 4/SAE B	140Nm
Batteria - capacità minima consigliata		180Ah (12V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		950A (12V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.