

N45 MSS X

74 kW (101 CV) @ 2200 giri/min - 410 Nm @ 1400 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

SPECIFICHE

Codice tecnico		F4GE9454H*J603
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TC
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	104 x 132
Cilindrata totale	L	4,5
N° valvole per cilindro		2
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		17,5 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,19
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,708

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Meccanico
Pressione iniezione	kPa(bar)	24.500 (245)
Temperatura max di immissione combustibile	°C	70 (a 25°C amb.)

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	4,5 (0,045)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h (m ³ /h)	460 (360)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	-
Massima differenza di temperatura ammessa al collettore di aspirazione (T ingresso motore - T amb.)	°C	≤25
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	-
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	-

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	10 (0,1)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	510
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	477

N45 MSS X

74 kW (101 CV) @ 2200 giri/min - 410 Nm @ 1400 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	70 (0,7)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	-
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	140
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	35°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	35°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	L	12,8

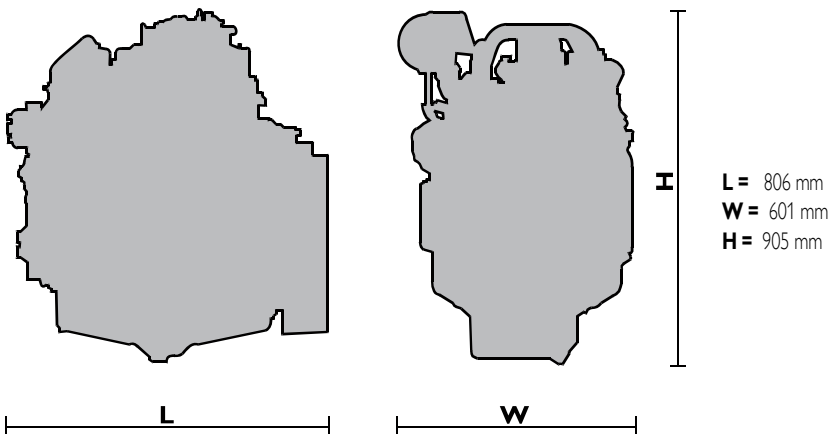
RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	L	8,5
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	11,3
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	38,5 (33.000)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	83 ÷ 99
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	106
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/275 (0,3/2,75)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

Dimensioni



N45 MSS X

74 kW (101 CV) @ 2200 giri/min - 410 Nm @ 1400 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

PRESTAZIONI

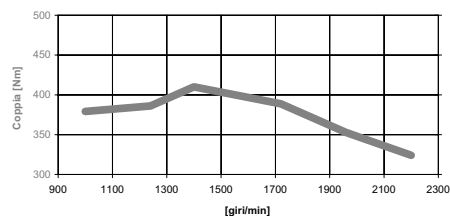
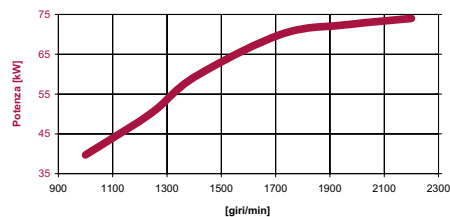
Potenza nominale [*]	kW(CV)	74 (101)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2200
Potenza massima	kW(CV)	74 (101)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2200
Coppia massima	Nm(kgm)	410 (41)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1400
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2430
Regime minimo a vuoto	giri/min	800
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	10,1
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	11,72
Omologazioni disponibili		CE 97/68 Stage IIIA - EPA Tier 3
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ giri/min	260 @ 1400
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	0,1%
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	92
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	h	600
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	390

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** Specifica olio motore approvata: 15W-40 ACEA E7 / API CI-4 o 10W-30 ACEA E7 / API CI-4 (temperatura ambiente inferiore a -15°C). 10W-40 ACEA E9/API CJ-4 come alternativa.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



N45 MSS X

74 kW (101 CV) @ 2200 giri/min - 410 Nm @ 1400 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	SAE 3 - (distribuzione stretta)
Dimensione volano	pollici	11" 1/2
Orientamento collettore di aspirazione		lato destro / entrata posteriore
Connessione scarico turbina		lato destro / uscita frontale
Turboffiante		a geometria fissa, con scarico controllato
Posizione turboffiante		posizione alta - lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,4 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = 0 ; y = 296
Filtro combustibile	n°	cartuccia singola - lato sinistro
Prefiltro combustibile		-
Pompa alimentazione combustibile		pompa meccanica - lato sinistro
Filtro olio	n°	cartuccia singola - lato destro
Coppa olio		ghisa / pozzetto centrale / alte pendenze
Circuito ricircolo vapori olio		sul coperchio punterie - 4° cil.
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie - 1° cil.
Controflangia di scarico		V Clamp
Motorino di avviamento		12V - 3kW
Alternatore		12V - 90A con contatto a W
Dispositivo arresto motore		elettrovalvola stop in diseccitazione
Cablaggio elettrico		-
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Presa di forza - rapporto di trasmissione		-
Massima coppia prelevabile da presa di forza	DIN 4 / SAE B	-
Batteria - capacità minima consigliata		180Ah (12V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		950A (12V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.