

N67 MNT

129 kW (175 CV) @ 2200 giri/min - 770 Nm @ 1250 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

SPECIFICHE

Codice tecnico		F4GE9684A*JXX
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		6L
Alesaggio x Corsa	mm	104 x 132
Cilindrata totale	L	6,7
N° valvole per cilindro		2
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		17,5 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,31
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,708

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Meccanico
Pressione iniezione	kPa(bar)	24.500 (245)
Temperatura max di immissione combustibile	°C	70 (a 25°C amb.)

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	4,5 (0,045)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h (m ³ /h)	875 (685)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	140 (1,4)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (uscita compressore)	°C	200
Massimo incremento di temperatura aria tra ambiente e uscita intercooler	°C	25
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	21,8 (18.685)
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	10 (0,1)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	10 (0,1)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	529
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	906

N67 MNT

129 kW (175 CV) @ 2200 giri/min - 770 Nm @ 1250 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	70 (0,7)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	350 (3,5)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	140
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	35°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	35°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	L	17,2

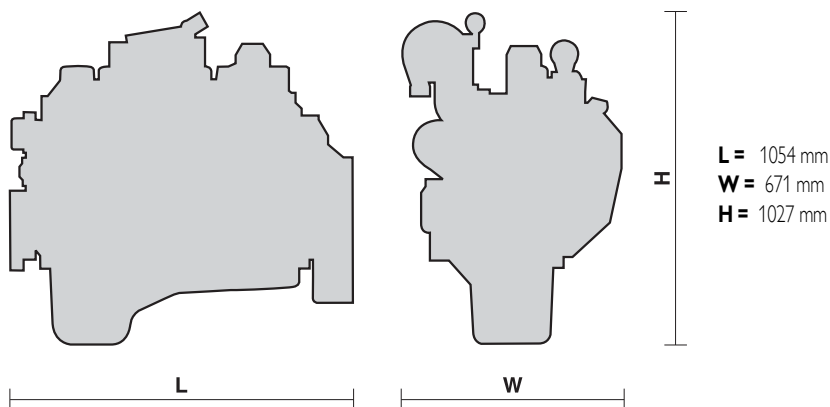
RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	L	10,5
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	12
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	58,3 (50.000)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	83 ÷ 99
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	106
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/275 (0,3/2,75)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

Dimensioni



N67 MNT

129 kW (175 CV) @ 2200 giri/min - 770 Nm @ 1250 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

PRESTAZIONI

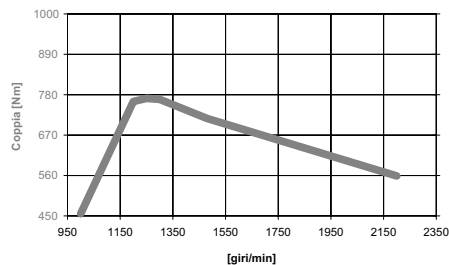
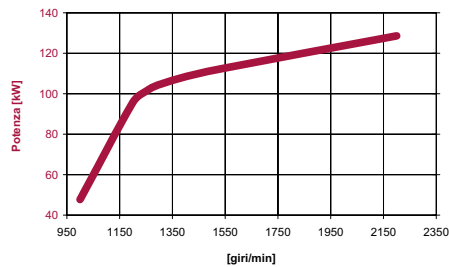
Potenza nominale [*]	kW(CV)	129 (175)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2200
Potenza massima	kW(CV)	129 (175)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2200
Coppia massima	Nm(kgm)	770 (79)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1500
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2430
Regime minimo a vuoto	giri/min	800
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	10,1
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	14,78
Omologazioni disponibili		CE 97/68 Stage IIIA - EPA Tier 3
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ giri/min	214 @ 1300
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	0,1%
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	94
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	h	600
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	530

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** Specifica olio motore approvata: 15W-40 ACEA E7 / API CI-4 o 10W-30 ACEA E7 / API CI-4 (temperatura ambiente inferiore a -15°C). 10W-40 ACEA E9/API CJ-4 come alternativa.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



N67 MNT

129 kW (175 CV) @ 2200 giri/min - 770 Nm @ 1250 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	SAE 3 - ghisa
Dimensione volano	pollici	11" 1/2
Orientamento collettore di aspirazione		alto / lato sinistro / verticale dall'alto
Connessione scarico turbina		alto / lato destro / frontale
Turbosoffiante		Geometria Fissa con Waste Gate
Posizione turbosoffiante		alto / centrale / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,4 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = 0 ; y = 296
Filtro combustibile	n°	cartuccia singola - lato sinistro
Prefiltro combustibile		a richiesta
Pompa alimentazione combustibile		pompa meccanica - lato sinistro
Filtro olio	n°	cartuccia singola - lato destro
Coppa olio		in lamiera sospesa / pozzetto anteriore, 35° limite angolare di funzionamento continuo in tutte le direzioni
Circuito ricircolo vapori olio		sul coperchio punterie
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Controflangia di scarico		inclusa
Motorino di avviamento		12V - 3kW
Alternatore		12V - 90A con contatto a W
Dispositivo arresto motore		incorporato nella pompa
Cablaggio elettrico		-
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Presa di forza - rapporto di trasmissione		1,03 : 1
Massima coppia prelevabile da presa di forza	SAE A	100Nm (9 denti) - 150Nm (11 denti)
	SAE B	240Nm (13 denti)
Batteria - capacità minima consigliata		180Ah (12V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		950A (12V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.