

S23 ENT 4

71 kW (97 CV) @ 3900 giri/min - 240 Nm @ 1800 giri/min
EURO 4

SPECIFICHE

Codice tecnico		F1AE0481F*XXXX
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	88 x 94
Cilindrata totale	L	2,3
N° valvole per cilindro		4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione		antiorario
Rapporto di compressione		19 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,043
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,22

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		High Pressure Common Rail (HPCR)
Pressione combustibile monte iniettori	bar	1.600
Temperatura max di immissione combustibile	°C	80

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	35 (0,35)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	65 (0,65)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h(m ³ /h)	470
Pressione di sovrallim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	125 (1,25)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	55
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kW	12,6
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	15 (0,15)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	25 (0,250)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	505
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	490

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	100 (1,0)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	400 (4,0)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	130
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	35°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	35°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	litri	5,5

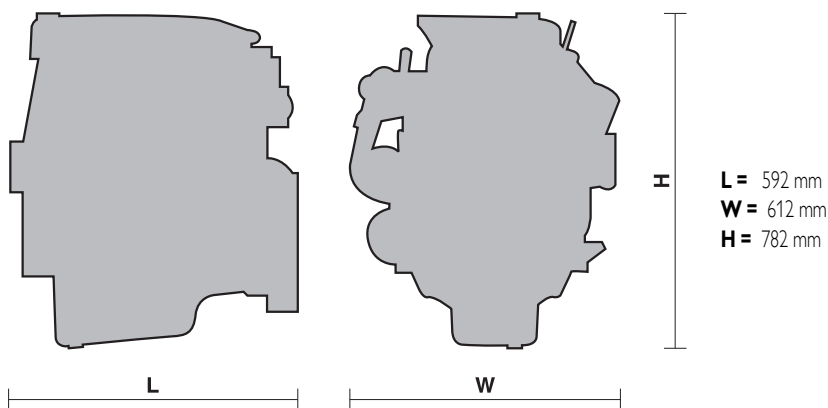
RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	litri	n.d.
Portata pompa acqua a regime nominale	lt/min	163
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kW	50
Campo di regolazione valvola termostatica	°C	82 ÷ 94
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	105°
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	110 + 10
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	n.d.

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

Dimensioni



PRESTAZIONI

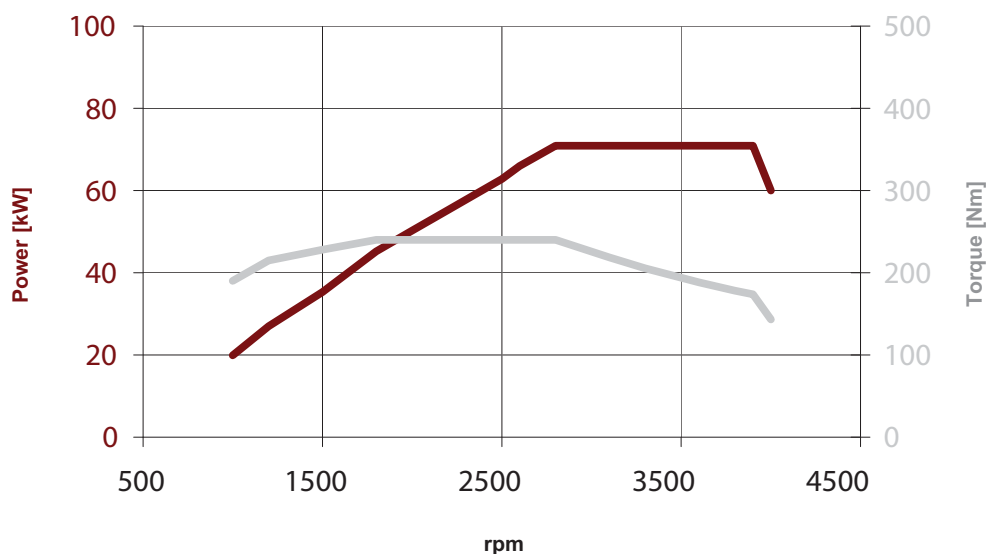
Potenza massima [*]	kW(CV)	71 (97)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	3900
Coppia massima	Nm(kgm)	240 (24)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1800
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	4600 ± 50
Regime minimo a vuoto	giri/min	800 ± 25
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	14,04
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	15
Omologazioni disponibili		CE 70/220 - CE 2003/76
Consumo specifico del combustibile:		
- a potenza massima	g/kWh	241
- a coppia massima	g/kWh	215
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	0,1
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dB(A)	93
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-25
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	Km	40.000
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	220

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** ACEA E4, gradazione SAE 5W30.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	n.a.
Dimensione volano	pollici	10"1/2 doppia massa
Orientamento collettore di aspirazione		verso fronte motore / lato sinistro
Connessione scarico turbina		altezza media / lato destro / posteriore
Turbosoffiante		WG
Posizione turbosoffiante		centro / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		n.d.
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = -19 ; y = +165
Filtro combustibile		incluso nel regolatore di pressione
Filtro olio		cartuccia singola - lato sinistro
Coppa olio		in lamiera sospesa / pozzetto ant o post
Circuito ricircolo vapori olio		ricircolato
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Alternatore (versione opzionale)		12V - 110A (140A)
Dispositivo arresto motore		tramite centralina elettronica
Cablaggio elettrico		cablaggio interfaccia con kit accessori
Presa di forza - rapporto di trasmissione		n.a.
Massima coppia prelevabile da puleggia albero motore		n.d.
Verniciatura	colore	n.a.

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Motorino avviamento		12V - 2,3 kW
Batteria - capacità minima consigliata		12V - 92Ah
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		12V - 450A

LEGENDA:

n.a. = non applicabile

n.d. = non disponibile

**FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.**