

# S23 ENT 4

85 kW (116 CV) @ 3900 giri/min - 270 Nm @ 1800 giri/min  
EURO 4

## SPECIFICHE

Codice tecnico		F1AE0481G*XXXX
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	88 x 94
Cilindrata totale	L	2,3
N° valvole per cilindro		4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione		antiorario
Rapporto di compressione		19 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm <sup>2</sup>	0,043
Momento d'inerzia del volano standard	kgm <sup>2</sup>	n.d.

## ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		High Pressure Common Rail (HPCR)
Pressione combustibile monte iniettori	bar	1.600
Temperatura max di immissione combustibile	°C	80

## ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	35 (0,35)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	65 (0,65)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h(m <sup>3</sup> /h)	530
Pressione di sovrallim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	140 (1,40)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	55
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kW	12,6
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	15 (0,15)

## SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	25 (0,250)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	545
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	550

## LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	100 (1,0)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	400 (4,0)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	130
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/100%	30%
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	39°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	litri	5,5

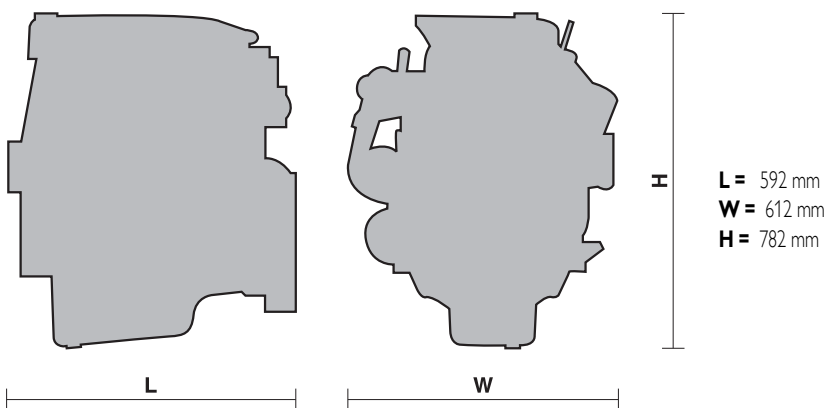
## RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	litri	n.d.
Portata pompa acqua a regime nominale	lt/min	163
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kW	60
Campo di regolazione valvola termostatica	°C	82° ÷ 94
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	105
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	110 + 10
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	n.d.

## IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

## Dimensioni



## PRESTAZIONI

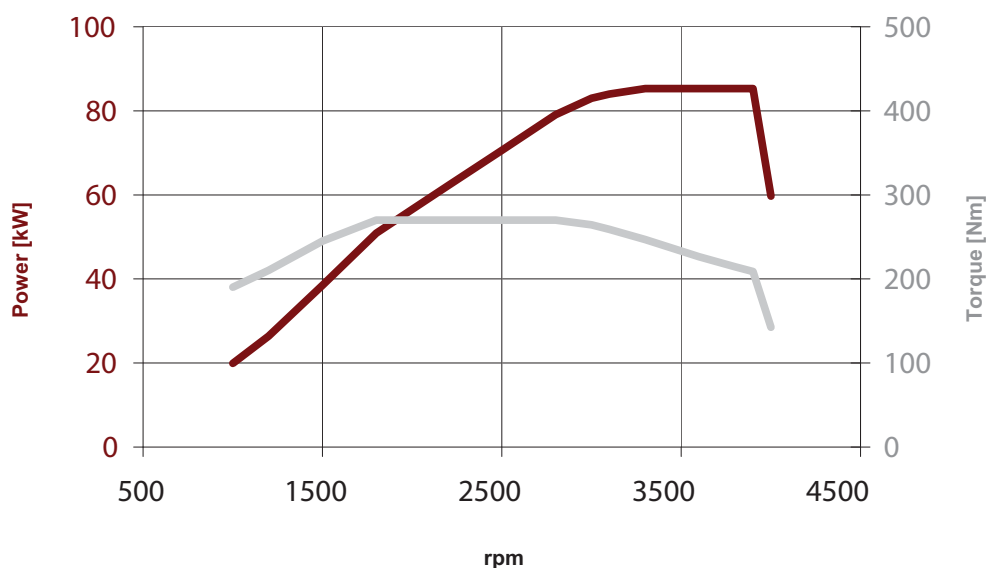
Potenza massima [*]	kW(CV)	85 (116)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	3900
Coppia massima	Nm(kgm)	270 (28)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1800
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	4600 ± 50
Regime minimo a vuoto	giri/min	800 ± 25
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	14,04
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	15
Omologazioni disponibili		CE 70/220 - CE 2003/76
Consumo specifico del combustibile:		
- a potenza massima	g/kWh	242
- a coppia massima	g/kWh	215
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	0,1
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dB(A)	93
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-25
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	Km	40.000
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	220

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[\*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[\*\*] **Tipologia Olio:** ACEA E4, gradazione SAE 5W30.

**Condizioni di prova:** ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



## ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	n.a.
Dimensione volano	pollici	10"1/2 doppia massa
Orientamento collettore di aspirazione		verso fronte motore / lato sinistro
Connessione scarico turbina		altezza media / lato destro / posteriore
Turbosoffiante		WG
Posizione turbosoffiante		centro / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		n.d.
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = -19 ; y = +165
Filtro combustibile		incluso nel regolatore di pressione
Filtro olio		cartuccia singola - lato sinistro
Coppa olio		in lamiera sospesa / pozzetto ant o post
Circuito ricircolo vapori olio		ricircolato
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Alternatore (versione opzionale)		12V - 110A (140A)
Dispositivo arresto motore		tramite centralina elettronica
Cablaggio elettrico		cablaggio interfaccia con kit accessori
Presa di forza - rapporto di trasmissione		n.a.
Massima coppia prelevabile da puleggia albero motore		n.d.
Verniciatura	colore	n.a.

## NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Motorino avviamento	12V - 2,3 kW
Batteria - capacità minima consigliata	12V - 92Ah
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata	12V - 450A

### LEGENDA:

n.a. = non applicabile

n.d. = non disponibile

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.  
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.