

S30 ENT V

125 kW (170 CV) @ 3500 giri/min - 400 Nm @ 1250 giri/min

EURO V - EEV

SPECIFICHE

Codice tecnico		F1CE3481C*AXXX
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	95,8 x 104
Cilindrata totale	L	3,0
N° valvole per cilindro		4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione		antiorario
Rapporto di compressione		17,5 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,07
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,321

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		High Pressure Common Rail (HPCR)
Pressione combustibile monte iniettori	bar	1.800
Temperatura max di immissione combustibile	°C	80

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	6 (0,06)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	9 (0,09)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h(m ³ /h)	660
Pressione di sovralim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	180 (1,8)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	50
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kW	16,8
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	10 (0,1)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	45 (0,450)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	700
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	700

S30 ENT V

125 kW (170 CV) @ 3500 giri/min - 400 Nm @ 1250 giri/min

EURO V - EEV

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	100 (1,0)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	400 (4,0)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	135
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	35°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	35°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	litri	7,3

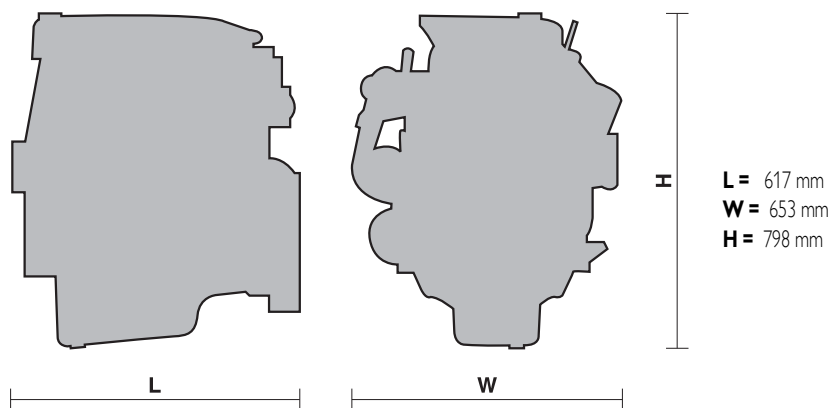
RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	litri	10
Portata pompa acqua a regime nominale	lt/min	173
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kW	90
Campo di regolazione valvola termostatica	°C	79 ÷ 94
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	102
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	110 + 10
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	15 (0,15)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

Dimensioni



S30 ENT V

125 kW (170 CV) @ 3500 giri/min - 400 Nm @ 1250 giri/min

EURO V - EEV

PRESTAZIONI

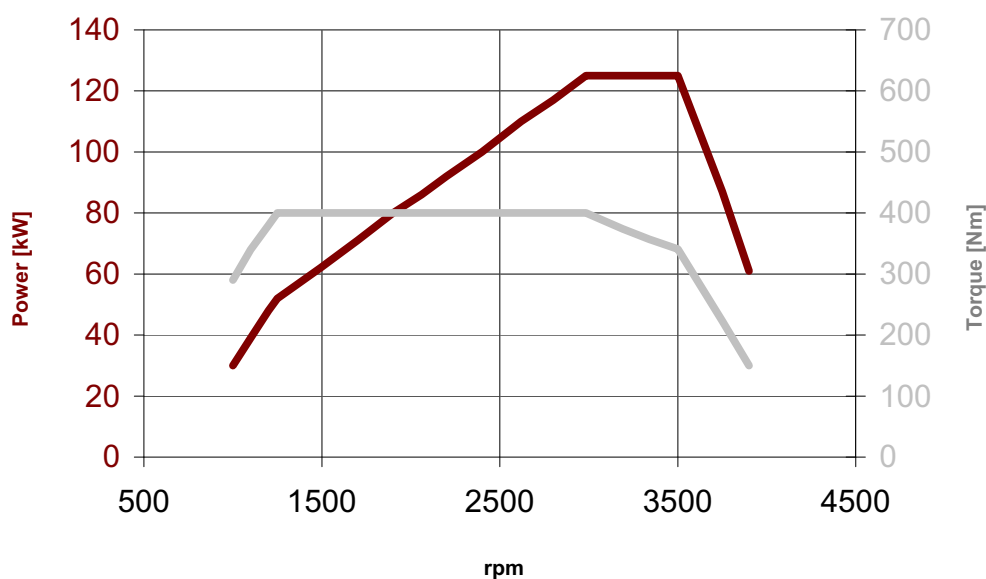
Potenza massima [*]	kW(CV)	125 (170)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	3500
Coppia massima	Nm(kgm)	400 (41)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1250
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	4200 ± 50
Regime minimo a vuoto	giri/min	800 ± 25
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	14,56
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	15
Omologazioni disponibili	CE 2005/55 - CE 2006/51 ; CE 2008/74	
Consumo specifico del combustibile:		
- a potenza massima	g/kWh	227
- a coppia massima	g/kWh	205
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	0,1
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dB(A)	94
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-25
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	Km	40.000
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	260

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** ACEA A5B5, gradazione SAE 5W30.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



S30 ENT V

125 kW (170 CV) @ 3500 giri/min - 400 Nm @ 1250 giri/min

EURO V - EEV

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	n.a.
Dimensione volano	pollici	11" doppia massa
Orientamento collettore di aspirazione		verso fronte motore / lato sinistro
Connessione scarico turbina		altezza media / lato destro / posteriore
Turbosoffiante		TST (Twin Stage Turbo)
Posizione turbosoffiante		centro / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		n.d.
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = -50 ; y = +180
Filtro combustibile		incluso nel regolatore di pressione
Filtro olio		cartuccia singola - lato sinistro
Coppa olio		in lamiera sospesa / pozzetto ant o post
Circuito ricircolo vapori olio		ricircolato
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Alternatore (versione opzionale)		12V - 110A (140A)
Dispositivo arresto motore		tramite centralina elettronica
Cablaggio elettrico		cablaggio interfaccia con kit accessori
Presa di forza - rapporto di trasmissione		n.a.
Massima coppia prelevabile da puleggia albero motore		150 Nm @ 1500 giri/min
Verniciatura	colore	n.a.

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Motorino avviamento		12V - 2,5 kW
Batteria - capacità minima consigliata		12V - 92Ah
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		12V - 450A

LEGENDA:

n.a. = non applicabile

n.d. = non disponibile

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.

PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

