

Codice tecnico	F4GE0484G *D6	
Ciclo termodinamico	Diesel 4 tempi - I.D.	
Alimentazione aria	TAA	
Architettura	4L	
Alesaggio x Corsa	mm	104 X 132
Cilindrata totale	L	4,5
N° valvole per cilindro	2	
Raffreddamento	a liquido	
Senso di rotazione (visto lato volano)	antiorario	
Rapporto di compressione	17,5:1	
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,19
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,69

ASPIRAZIONE

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	6,5 (0,065)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h(m ³ /h)	615 (525)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	90 (0,9)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	55 (a 25°C amb.)
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	16,3 (14 000)
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	7 (0,07)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	10 (0,1)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	500
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	635

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	70 (0,7)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	120
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360	35
massima trasversale sinistra / destra	0/360	35
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	litri	12,8

RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	litri	8,5
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	9,5
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	43,7 (37 500)
Valvola termostatica (campo di regolazione) °C	°C	83 ÷ 95
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	103
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/100 (0,3/1)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

N45 MST

94kW (2300 giri/min) - 500 Nm (1400 giri/min)

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Pompa rotativa
Depressione massima in aspirazione gasolio	kPa(bar)	15 (0,15)
Temperatura massima del gasolio in aspirazione	°C	60 (a 25°C amb.)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
Potenza massima *	kW(CV)	94 (128)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2300
Coppia massima	Nm(kgm)	500 (51)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1400
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2500
Regime minimo a vuoto	giri/min	800
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	10,1
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	kg/cm ²	14,2
Omologazioni disponibili		CE 97/68 Fase 2 - EPA Tier2
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ rpm	208 @ 1400/1600
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	(% del consumo di comb.)	0,1
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	92
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri	ore	500
Peso a secco (in versione standard)	kg	390

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

* **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590

Condizioni di prova : ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	SAE	3
Dimensione volano	pollici	10
Orientamento collettore di aspirazione		lato sinistro / entrata anteriore
Orientamento collettore di scarico		lato destro / scarico anteriore
Turbosoffiante		controllata da waste gate
Posizione turbosoffiante		alta / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,41 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	296
Filtro combustibile	n°	1 - lato sinistro
Prefiltro combustibile		-
Pompa alimentazione combustibile		inclusa
Filtro olio	n°	1 - lato destro
Coppa olio		lamiera / pozzetto anteriore
Circuito ricircolo vapori olio		su coperchio punterie
Scambiatore di calore olio		integrato nel basamento

ALLESTIMENTO STANDARD

Riempimento olio	su coperchio punterie 1° cilindro	
Controflangia di scarico	inclusa	
Motorino avviamento	12V - 3kW	
Alternatore	12V - 90A con contatto W	
Dispositivo arresto motore	elettrovalvola stop in diseccitazione	
Cablaggio elettrico	-	
Presa di forza	a richiesta	
rapporto di trasmissione	1,03 :1	
Massima coppia prelevabile da presa di forza	SAE A	100Nm (9 denti) - 150Nm (11 denti)
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Batteria - capacità minima consigliata	180 Ah (12V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata	950 A (12V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.

PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.