

GE C250 ED

250 kVA (50 Hz) - 270 kVA (60 Hz)

Gruppo Elettrogeno GE C 250ED

1/ GENERALE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C87 TE1D			
Dimensioni	L x W x H	mm	3020 X 1055 X 1690
Peso secco (con radiatore)		kg	~ 1950
2/ PRESTAZIONI		1500 g/1'	1800 g/1'
Continuous Power	kVA (kWe)	200 (160)	216 (173)
Prime Power	kVA (kWe)	250 (200)	270 (216)
Stand-By Power	kVA (kWe)	275 (220)	297 (238)
3/ RAFFREDDAMENTO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C87 TE1D			
4/ LUBRIFICAZIONE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C87 TE1D			
5/ ASPIRAZIONE ARIA		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C87 TE1D			
6/ SCARICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C87 TE1D			
7/ ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C87 TE1D			
Capacità serbatoio	litri		500
8/ SISTEMA ELETTRICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C87 TE1D			
Macchina elettrica			
Marelli	tipo		MJB250 LB4 - 503112284
MeccAlte	tipo		ECO38-1LN/4 - 503112283
Stamford	tipo		UCD274 K - 503110565
poli	n°		4
protezione meccanica			IP21
accoppiamento monosupporto			SAE 1 14"
altre caratteristiche			vedere la documentazione dell'alternatore

GE C250 ED

250 kVA (50 Hz) - 270 kVA (60 Hz)

9/ AVVIAMENTO A FREDDO

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C87 TE1D

10/ VALORI EMISSIONI GASSOSE

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C87 TE1D

11/ DETARATURA

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C87 TE1D

12/ PRESA DI CARICO

1500 g/1'

1800 g/1'

No load initial Hz = 50							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 50 (25%)	0,80	-1,60	1,50	0,00	0,80	1,60	1,50
0 - 100 (50%)	2,20	-4,40	2,00	0,00	1,30	2,80	1,90
0 - 150 (75%)	9,10	-18,20	4,00	0,00	1,70	3,40	1,90
0 - 160 (80%)	10,90	-21,80	4,50	0,00	1,90	3,80	2,30
0 - 200 (100%)	19,40	-38,80	5,00	0,00	2,00	4,00	2,10

Alternatore utilizzato nella prova Mecc-Alte tipo : ECO 37-1L/4 s/n 884048

No load initial Hz = 60							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 56 (25%)	0,70	-1,67	1,50	0,00	0,40	0,67	1,90
0 - 112 (50%)	1,40	-2,33	2,10	0,00	0,80	1,34	1,90
0 - 168 (75%)	4,60	-7,67	2,80	0,00	1,30	2,17	1,90
0 - 224 (80%)	6,00	-10,00	2,70	0,00	1,30	2,67	2,20

Alternatore utilizzato nella prova Mecc-Alte tipo : ECO 37-1L/4 s/n 884048 .

1500 g/1'

1800 g/1'

Prestazione secondo ISO 8528-5

Massima presa di carico 1° impatto	% classe G2	63	80
Massima presa di carico 1° impatto	% classe G3	58	70