

GE C300 ED

300 kVA (50 Hz) - 330 kVA (60 Hz)

Gruppo elettrogeno GE C 300ED

1/ GENERALE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C10 TE1D			
Dimensioni	L x W x H	mm	3530 X 1100 X 1730
Peso secco (con radiatore)		kg	~ 2500
2/ PRESTAZIONI		1500 g/1'	1800 g/1'
Continuous Power	kVA (kWe)	240 (192)	264 (211)
Prime Power	kVA (kWe)	300 (240)	330 (264)
Stand-By Power	kVA (kWe)	330 (264)	363 (290)
3/ RAFFREDDAMENTO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C10 TE1D			
4/ LUBRIFICAZIONE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C10 TE1D			
5/ ASPIRAZIONE ARIA		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C10 TE1D			
6/ SCARICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C10 TE1D			
7/ ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C10 TE1D			
Capacità serbatoio	litri		500
8/ SISTEMA ELETTRICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C10 TE1D			
Macchina elettrica			
Marelli	tipo		MJB315 SA4 - 503112753
MeccAlte	tipo		ECO38-2L N/4 - 503112749
Stamford	tipo		HC444 1D - 503112757
poli	n°		4
protezione meccanica			IP21
accoppiamento monosupporto			SAE 1 14"
altre caratteristiche			vedere la documentazione dell'alternatore

GE C300 ED

300 kVA (50 Hz) - 330 kVA (60 Hz)

Gruppo elettrogeno GE C 300ED

9/ AVVIAMENTO A FREDDO

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C10 TE1D

10/ VALORI EMISSIONI GASSOSE

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C10 TE1D

11/ DETARATURA

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C10 TE1D

12/ PRESA DI CARICO

1500 g/1'

1800 g/1'

No load initial Hz = 50							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 60 (25%)	1,20	-2,40	2,50	0,0	0,70	1,40	1,00
0 - 120 (50%)	2,00	-4,00	2,50	0,0	0,80	1,60	1,00
0 - 192 (80%)	11,30	-22,60	3,00	0,0	2,00	4,00	1,30
0 - 240 (100%)	16,80	-33,60	6,00	0,0	2,10	4,20	1,50

Alternatore utilizzato nella prova

No load initial Hz = 60							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 66 (25%)	1,00	-1,67	2,00	0,0	0,80	1,33	1,90
0 - 132 (50%)	2,90	-4,88	1,20	0,0	0,80	1,33	1,90
0 - 198 (75%)	9,00	-15,00	4,10	0,0	0,80	1,33	2,90
0 - 211 (80%)	11,50	-19,17	4,30	0,0	1,40	2,33	2,70
0 - 264 (100%)	18,40	-30,67	4,70	0,0	1,70	2,83	2,60
0 - 277 (105%)	20,1	-33,50	4,8	0,0	1,9	3,2	2,5

Alternatore utilizzato nella prova

		1500 g/1'	1800 g/1'
Prestazione secondo ISO 8528-5			
Massima presa di carico 1° impatto	% class G2	59	68
Massima presa di carico 1° impatto	% class G3	55	63