

GE C350 EA

350 kVA (50 Hz) - 380 kVA (60 Hz)

Gruppo elettrogeno GE C 350EA

1/ GENERALE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE2A			
Dimensioni	L x W x H	mm	3530 X 1100 X 1730
Peso secco (con radiatore)		kg	~ 2750
2/ PRESTAZIONI		1500 g/1'	1800 g/1'
Continuous Power	kVA (kWe)	280 (224)	304 (243)
Prime Power	kVA (kWe)	350 (280)	380 (304)
Stand-By Power	kVA (kWe)	385 (308)	418 (334)
3/ RAFFREDDAMENTO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE2A			
4/ LUBRIFICAZIONE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE2A			
5/ ASPIRAZIONE ARIA		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE2A			
6/ SCARICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE2A			
7/ ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE2A			
Capacità serbatoio	litri		500
8/ SISTEMA ELETTRICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE2A			
Macchina elettrica			
Marelli	tipo		MJB315 SB4 - 503112754
MeccAlte	tipo		ECO38-3LN/4 - 503112750
Stamford	tipo		HC444 1E - 503112758
poli	n°		4
protezione meccanica			IP21
accoppiamento monosupporto			SAE 1 14"
altre caratteristiche			vedere la documentazione dell'alternatore

9/ AVVIAMENTO A FREDDO

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C13 TE2A

10/ VALORI EMISSIONI GASSOSE

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C13 TE2A

11/ DETARATURA

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C13 TE2A

12/ PRESA DI CARICO

1500 g/1'

1800 g/1'

No load initial Hz = 50							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 70 (25%)	0,80	-1,60	1,80	0,0	1,00	2,00	0,68
0 - 140 (50%)	1,60	-3,20	3,20	0,0	1,20	2,40	1,50
0 - 210 (75%)	7,30	-14,60	2,40	0,0	2,70	5,40	1,70
0 - 224 (80%)	8,10	-16,20	2,70	0,0	3,10	6,20	1,90
0 - 280 (100%)	12,20	-24,40	3,80	0,0	2,95	5,90	1,40
0 - 294 (105%)	12,7	-25,400	4,4	0,0	2,95	5,9	2,9
0 - 308 (110%)	14,7	-29,400	5,6	0,0	3,4	6,8	3,6

Alternatore utilizzato nella prova

No load initial Hz = 60							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 76 (25%)	0,92	-1,53	1,53	0,0	0,74	1,33	1,50
0 - 152 (50%)	1,70	-2,83	2,83	0,0	1,20	2,00	1,50
0 - 228 (75%)	4,10	-6,83	1,60	0,0	1,50	2,50	1,70
0 - 243 (80%)	5,50	-9,17	1,90	0,0	2,20	3,67	1,70
0 - 304 (100%)	8,90	-14,83	2,80	0,0	2,95	4,92	1,30
0 - 319 (105%)	9,7	-16,170	3	0,0	3	5,0	1,7
0 - 334 (110%)	10,35	-17,250	4,5	0,0	2,9	4,8	2

Alternatore utilizzato nella prova

1500 g/1'

1800 g/1'

Prestazione secondo ISO 8528-5

Massima presa di carico 1° impatto	% classe G2	68	82
Massima presa di carico 1° impatto	% classe G3	61	76

