

# GE C400 EA

400 kVA (50 Hz) - 420 kVA (60 Hz)

Gruppo elettrogeno GE C 400EA

1/ GENERALE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE3A			
Dimensioni	L x W x H	mm	3530 X 1286 X 1820
Peso secco ( con radiatore )		kg	~ 2800
2/ PRESTAZIONI		1500 g/1'	1800 g/1'
Continuous Power	kVA (kWe)	320 (256)	336 (269)
Prime Power	kVA (kWe)	400 (320)	420 (336)
Stand-By Power	kVA (kWe)	440 (352)	462 (370)
3/ RAFFREDDAMENTO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE3A			
4/ LUBRIFICAZIONE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE3A			
5/ ASPIRAZIONE ARIA		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE3A			
6/ SCARICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE3A			
7/ ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore C13 TE3A			
Capacità serbatoio	litri		500
8/ SISTEMA ELETTRICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore CURSOR13 TE3A			
Macchina elettrica			
Marelli	tipo		MJB315 MA4 - 503112755
MeccAlte	tipo		ECO40 1S/4 - 503112751
Stamford	tipo		HC444 1F - 503112759
poli	n°		4
protezione meccanica			IP21
accoppiamento monosupporto			SAE 1 14"
altre caratteristiche			vedere la documentazione dell'alternatore

# GE C400 EA

400 kVA (50 Hz) - 420 kVA (60 Hz)

Gruppo elettrogeno GE C 400EA

## 9/ AVVIAMENTO A FREDDO

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C13 TE3A

## 10/ VALORI EMISSIONI GASSOSE

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C13 TE3A

## 11/ DETARATURA

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore C13 TE3A

## 12/ PRESA DI CARICO

1500 g/1'

1800 g/1'

No load initial Hz = 50							
Acceptance					Removal		
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 80 (25%)	<b>0,90</b>	<b>-1,80</b>	<b>2,80</b>	0,00	0,90	1,80	0,90
0 - 160 (50%)	<b>2,40</b>	<b>-4,80</b>	<b>2,80</b>	0,00	1,60	3,20	1,50
0 - 240 (75%)	<b>9,67</b>	<b>-19,34</b>	<b>3,40</b>	0,00	2,90	5,80	1,30
0 - 256 (80%)	<b>10,82</b>	<b>-21,64</b>	<b>3,50</b>	0,00	2,70	5,40	1,60
0 - 320 (100%)	<b>16,00</b>	<b>-32,00</b>	<b>4,70</b>	0,00	3,50	7,00	2,10
0 - 352 (110%)	<b>17,30</b>	<b>34,60</b>	<b>5,80</b>	0,00	4,10	8,20	2,20

Alternatore utilizzato nella prova : Marelli MJB315MA s/n MP24303 - ( Regolatore M40FA640 - 2121 )

No load initial Hz = 60							
Acceptance					Removal		
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 84 (25%)	<b>0,90</b>	<b>-1,50</b>	<b>1,60</b>	0,00	0,80	1,33	1,30
0 - 168 (50%)	<b>1,70</b>	<b>-2,83</b>	<b>2,70</b>	0,00	1,50	2,50	1,80
0 - 252 (75%)	<b>5,70</b>	<b>-9,50</b>	<b>1,80</b>	0,00	2,20	3,67	1,70
0 - 336 (100%)	<b>10,40</b>	<b>-17,33</b>	<b>2,60</b>	0,00	2,80	4,67	1,60
0 - 352,8 (105%)	<b>11,60</b>	<b>-19,33</b>	<b>3,50</b>	0,00	3,10	5,17	2,60

Alternatore utilizzato nella prova : Marelli MJB315MA s/n MP24303 - ( Regolatore M40FA640 - 2121 )

1500 g/1'

1800 g/1'

Prestazione secondo ISO 8528-5

Massima presa di carico 1° impatto	% classe G2	58	75
Massima presa di carico 1° impatto	% classe G3	53	65

Data di aggiornamento: Novembre 2008  
Specifiche soggette a modifica senza preavviso.  
Le illustrazioni possono includere equipaggiamenti opzionali.