

GE N160 MA

160 kVA (50 Hz) - 170 kVA (60 Hz)

Gruppo elettrogeno GE N 160MA

1/ GENERALE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore N67 TM3A			
Dimensioni	L x W x H	mm	2800 X 780 X 1423
Peso secco (con radiatore)		kg	~ 1440
2/ PRESTAZIONI		1500 g/1'	1800 g/1'
Continuous Power	kVA (kWe)	128 (102)	136 (108)
Prime Power	kVA (kWe)	160 (128)	170 (136)
Stand-By Power	kVA (kWe)	176 (141)	187 (150)
3/ RAFFREDDAMENTO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore N67 TM3A			
4/ LUBRIFICAZIONE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore N67 TM3A			
5/ ASPIRAZIONE ARIA		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore N67 TM3A			
6/ SCARICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore N67 TM3A			
7/ ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore N67 TM3A			
Capacità serbatoio	litri		180
8/ SISTEMA ELETTRICO		1500 g/1'	1800 g/1'
vedere la sezione del motore N67 TM3A			
Macchina elettrica			
Marelli	tipo		MJB250 MA4 - 503111742
MeccAlte	tipo		ECP34-2L/4 - 503112487
Stamford	tipo		UCI274 F16 - 8005809
poli	n°		4
protezione meccanica			IP21
accoppiamento monosupporto			SAE 3 11 ^{n1/2}
altre caratteristiche			vedere la documentazione dell'alternatore

GE N160 MA

160 kVA (50 Hz) - 170 kVA (60 Hz)

Gruppo elettrogeno GE N 160MA

9/ AVVIAMENTO A FREDDO

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore N67 TM3A

10/ VALORI EMISSIONI GASSOSE

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore N67 TM3A

11/ DETARATURA

1500 g/1'

1800 g/1'

vedere la sezione del motore N67 TM3A

12/ PRESA DI CARICO

1500 g/1'

1800 g/1'

No load initial Hz = 52,2							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 32 (25%)	1,45	-2,79	0,80	-0,96	1,30	2,52	1,70
0 - 64 (50%)	1,94	-3,73	1,85	-1,58	2,23	4,36	1,60
0 - 96 (75%)	4,55	-8,75	2,10	-2,31	4,06	7,99	1,70
0 - 102,5 (80%)	6,90	-13,27	3,10	-2,69	4,20	8,30	1,60
0 - 128 (100%)	11,01	-22,17	4,40	-3,27	4,65	9,25	1,50
0 - 134,5 (105%)	12,20	-23,46	4,60	-3,65	4,55	9,08	1,80
0 - 141 (110%)	13,17	-25,33	4,70	-3,85	4,83	9,66	1,90

Alternatore utilizzato nella prova

No load initial Hz = 62,1							
Acceptance				Removal			
Step-kW(% load)	- delta Hz	-delta %	r.t. " sec. "	Static Droop %	+ delta Hz	+ delta %	r.t. - sec.
0 - 35 (25%)	1,19	-1,92	1,10	-0,48	1,24	2,01	2,50
0 - 70 (50%)	1,85	-2,98	1,10	-1,13	2,71	4,41	3,60
0 - 105 (75%)	3,00	-4,83	0,80	-1,77	3,52	5,77	2,10
0 - 112 (80%)	3,20	-5,15	1,20	-1,93	4,00	6,57	2,90
0 - 140 (100%)	5,40	-8,70	2,10	-2,98	4,90	8,13	2,90
0 - 147 (105%)	6,66	-10,73	2,30	-3,22	5,13	8,54	2,90
0 - 154 (110%)	7,20	-11,59	2,65	-3,54	5,90	9,85	2,70

Alternatore utilizzato nella prova

1500 g/1'

1800 g/1'

Prestazione secondo ISO 8528-5

classe G2

Massima presa di carico 1° impatto

%

77

100